

富山経協



フイリソシンカ (解説・13ページ)

CONTENTS

- 2 **2020**年春季労使交渉にあたり 経営側の基本スタンス
- 3 連合の方針への見解
- 4 調査報告

2019年冬季賞与支給結果(最終集計)

- 5 労働指標
- 6 Top Interview

富山村田製作所 萱原史也社長

- 8 新春互礼会(報告)
- 9 事業活動報告
- 9 委員会活動
- 10 講座・セミナー
- 11 参加者NOTES
- 12 会員の動き
- 14 おしらせ・事業予定

2020年 春季労使交渉にあたり

経営側の基本スタンス

企業は、Society 5.0 時代に向けた新たな働き方と生産性向上を実現させながら、競争力強化と収益拡 大を図り、生み出された成果をさまざまなかたちでの処遇改善に活用していくことで、働き手のエン ゲージメントを一層高め、さらなる生産性向上へとつなげていく「社内の好循環」を回すことが求め られています。

そのうえで、生産性向上による収益拡大を社員へ還元する「賃金引き上げ」と、職場環境の整備や 能力開発に資する「総合的な処遇改善」を車の両輪とし、多様な選択肢のなかから自社に適した方法 と施策を検討・実施していくことが重要です。

「賃金引き上げ」については、さまざまな考慮要素を勘案しながら、適切な総額人件費管理のもと、 自社の支払能力を踏まえ、企業が賃金を決める「賃金決定の大原則」に則ったうえで、賃金引き上げ のモメンタムの維持に向けて、各社一律ではなく、自社の実情に応じて前向きに検討していくことが 基本となります。その際、「基本給」「諸手当」「賞与・一時金」を3つの柱に、多種多様な方法に よる組み合わせを含めて議論することが望まれます。基本給においては、定期昇給などの制度昇給の 実施に加え、水準自体を引き上げるベースアップも選択肢となり得ます。その検討にあたっては、全 体的な引き上げのほか、例えば若年層など特定層への重点配分などが考えられます。諸手当では、同 一労働同一賃金への対応も考慮し、支給要件などを再確認したうえで、家族手当などの「生活関連手 当」と営業手当などの「職務関連手当」に分けて検討することが有効です。賞与・一時金は、短期的 な業績や個人の成果・査定結果を支給増のかたちで直接社員に還元しやすいことから、積極的な活用を 検討することが考えられます。

「総合的な処遇改善」は、エンゲージメント向上を通じイノベーション創出力を高め、Society 5.0 の 実現につながる重要な施策です。企業労使で、これまでの考え方や諸施策にとらわれない幅広い観点か ら対話を重ね、深化させていくことが求められます。

今後の労使関係のあり方としては、集団的労使関係に加えて、さまざまなチャネル・施策により企業 内コミュニケーションを図り、社員との個別労使関係を深めることが重要になっています。今後も、企 業労使は「共感と信頼」により、良好で安定的な関係を多層的に深化させる努力が求められています。

今次労使交渉における基本的な考え方。

Society 5.0 時代に向けた新たな働き方・生産性向上を実現させながら、競争力強化と収益拡大 を図り、生み出された成果をさまざまなかたちでの処遇改善に活用していくことで、働き手の エンゲージメントを一層高め、さらなる生産性向上へとつなげていく「社内の好循環」を回し ていくことが求められる

「賃金決定の大原則」に則って生産性向上による収益拡大を社員へ還元する「賃金引き上げ」と、 働き手の職場環境の整備や能力開発に資する「総合的な処遇改善」を車の両輪として位置づけ、 **多様な選択肢のなかから自社に適した方法と施策を検討・実施**していくことが重要

賃金は、さまざまな考慮要素を勘案しながら、適切な総額人件費管理のもと、 【賃金決定の大原則】 自社の支払能力を踏まえ、労働組合等との協議を経て企業が決定

連合の方針への見解

「底上げ」「底支え」「格差是正」それぞれで賃金要求指標を掲げるなど要求目的が多岐にわた り、わかりにくい面もあります。このうち、「底支え」の要求指標として挙げている企業内最低賃 金協定の締結については、個別企業の判断に委ねるべきと考えます。

連合の春季生活闘争方針 (概要)

連合は、「経済の自律的成長」「社会の持続性」の実現のため、分配構造の転換につながり得る 賃上げが必要との考えを示しています。そのうえで、生産性三原則(雇用の維持・拡大、労使の協 力と協議、成果の公正分配)に基づいた「賃上げ」「働き方の見直し」を求めるとともに、働き方 も含めた「サプライチェーン全体で生み出した付加価値の適正分配」に一体的に取り組むことで、 社会全体の生産性向上を促し、成果の適正な分配につなげていくとしています。

・月例賃金の要求内容

これまで1項目としていた「底上げ」と「底支え」を分けて、「格差是正」を合わせた3項目ご とに目的と要求を再定義しています。

具体的には、傘下のすべての労働組合に対して、「底上げ」として、定期昇給(賃金カーブ維 持)相当分を確保したうえで、名目賃金の到達目標の実現と最低到達水準の確保、つまり「賃金水 準の追求」にこだわるとしています。要求水準としては、いわゆるベースアップ分として「2%程 度」、定期昇給相当分を含めて要求する場合は「4%程度」としています。

「底支え」としては、企業内最低賃金協定の締結を求め、その際の目標水準は時給1,100円以上を 掲げています。

「格差是正」では、企業規模間と雇用形態間のそれぞれにおいて目標水準と最低到達水準を設定 し、その到達を目指すとしています。

中小組合(組合員数300人未満)に対しては、「社会横断的水準を確保するための指標」を複数提 示し、自組合の賃金と比較して、その到達に必要な額と、賃金カーブ維持相当分を合わせた総額で の要求を求めています。賃金実態を把握できない中小組合に対しては、連合加盟組合平均賃金との 格差が拡大しない水準として、総額10,500円以上(賃金カーブ維持分4,500円に賃上げ目標金額6,000 円を合わせた額)を目安とする要求水準を掲げています。

賃金以外の要求内容

業種にかかわらず深刻化している人手不足を背景に、企業労使にとって「人材の確保・定着」と 「人材育成」に向けた職場の基盤整備が従来以上に重要な課題になると指摘しています。加えて、 時間外労働の上限規制や同一労働同一賃金への対応など法令順守はもちろん、有期雇用社員等の雇 用安定や高齢者の処遇のあり方、ワーク・ライフ・バランスの実現など、多様な働き方の仕組みを 整え、安心・安全で働きがいのある職場の構築に向けて、総体的な議論と協議を呼びかけています。

連合の闘争方針を踏まえ、傘下の産業別労働組合は2月中旬までに統一要求項目等を機関決定し ます。その後、大手を中心に多くの企業別労働組合が2月中を目途に要求を企業へ提出し、各企業 における今年の春季労使交渉が本格的に始まります。

調查報告

2019年冬季賞与支給結果〈最終集計〉

1. 県内

202社単純平均508.115円 前年比0.09%増加、3年連続のプラス

富山経協は1月21日、「2019年冬季賞与・ 一時金支給結果(単純平均・最終集計)」を まとめた。集計可能な202社の支給額平均は 508,115円で、今回回答のあった企業の前年同 期の支給額平均(507.668円)と比べると、金 額で447円、率で0.09%増加と、3年続けての プラスとなった。

業種別では、製造業は前年同期比0.40%減少 の511,736円、非製造業は同0.60%増加の504,347 円となった。

製造業では12業種中7業種で増加し、食料 品・飲料が14.88%、鉄鋼・非鉄金属が10.53 %、繊維が10.22%増加と高い伸びとなった反面、 その他製造業は9.03%の減少となった。

非製造業では10業種中7業種で増加し、建設 が4.43%と増加となった反面、宿泊・飲食・生 活関連が32.76%と大きく減少となった。

(表1)

2. 全国大手

150社単純平均830,608円、 前年比プラス0.96%

日本経団連が12月25日に取りまとめた 「2019年冬季賞与・一時金 大手企業妥結結 果(単純平均・最終集計)」によると、調査 対象の全国大手企業(主要21業種、大手251 社)のうち、集計可能な150社の妥結額平均は 830.608円で、前年同期の最終妥結実績(167社、 822,712円) と比べると、7.896円 (0.96%) の 増加となった。

業種別では、製造業は前年同期比0.50%増 加の801,767円、非製造業は同0.93%増加の 925.374円となった。(表2)

(表1)県内企業の2019年冬季賞与・一時金支給結果[単純平均] 〔最終集計—2020年1月21日〕 (一社)富山県経営者協会

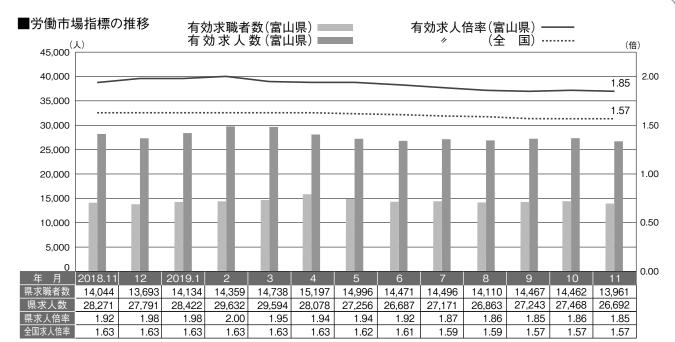
(
業種	社数	2019年 冬季 支給額 (円)	2018年 冬季 支給額 (円)	前年同期比	
食料品 · 飲料	2	540,024	470,067	14.88	
繊維	2	218,111	197,880	10.22	
木材・パルプ・紙	7	416,153	408,848	1.79	
印刷	3	374,440	351,163	6.63	
化 学	20	638,003	616,272	3.53	
プラスチック・ゴム	9	502,768	511,969	△1.80	
鉄 鋼・非 鉄 金 属	5	468,200	423,600	10.53	
金属製品	14	410,841	386,379	6.33	
汎用·生産機械器具	21	499,315	528,982	△5.61	
電子·電気機械器具	10	553,348	593,179	△6.71	
輸送用機械器具	5	606,801	634,036	△4.30	
その他製造業	5	545,070	599,165	△9.03	
建設	16	561,209	537,385	4.43	
電気・ガス	3	558,422	607,697	△8.11	
情 報 通 信	12	577,287	574,038	0.57	
運輸	14	430,341	423,991	1.50	
卸 · 小 売	21	518,674	503,826	2.95	
金融 化保険	5	554,332	547,777	1.20	
宿泊·飲食·生活関連	4	185,390	275,717	△32.76	
学術・専門・技術サービス	9	517,669	517,303	0.07	
教育・医療・福祉	8	527,738	544,096	△3.01	
サービス・その他非製造業	7	433,888	422,069	2.80	
総 平 均	202	508,115 (564,470)	507,668 (569,027)	0.09 (△0.80)	
製造業平均	103	511,736 (557,548)	513,769 (565,964)	△0.40 (△1.49)	
非製造業平均	99	504,347 (575,124)	501,320 (573,651)	0.60 (0.26)	

- (注)①調査対象489社のうち、集計可能な回答のあった202社の数値である。
 - ②「2018年冬季支給額」は、今回「2019年冬季支給額」の回答があった企業の数値である。
 - ③平均欄の上段は一社当たりの単純平均、下段の()内は一人当たりの加重平均である。

(表2)全国大手企業の2019年冬季賞与妥結結果「単純平均] 〔最終集計—2019年12月25日〕 (一社)日本経済団体連合会

2019年 冬季 2018年 冬季 前年同期比 妥結額(円) 社数(社) 社数(社) 妥結額(円) 830.608 822 712 0.96 平 均 150 167 (934,858)(1.77)(951.411) 801,767 797,741 0.50 造 業 平 均 115 132 (2.17)(934,825)(914,993)925,374 916,887 0.93 非製造業平均 35 35 (997.534)(991.340)(0.62)

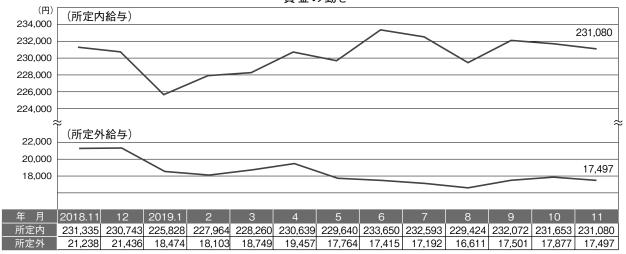
- (注)①調査対象は、原則として東証一部上場、従業員500人以上、主要21業種大手251社 ②「2018年冬季」の数値は昨年の本調査の最終集計結果である。
 - ③「平均」欄の上段は一社当たりの単純平均、下段の()内は一人当たりの加重平均である。



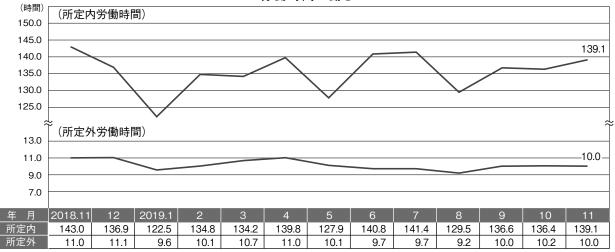
出典:富山労働局「労働市場月報」https://jsite.mhlw.go.jp/toyama-roudoukyoku/jirei_toukei/shokugyou_shoukai/toukei.html

■賃金·労働時間の動き(調査産業計、事業所規模:5人以上)

賃金の動き



労働時間の動き



出典:とやま統計ワールド「毎月勤労統計調査 地方調査月報」http://www.pref.toyama.jp/sections/1015/lib/maikin/index.html

op Interview

トップシェア支える 人づくり

主体性活かして「シン化」図る

株式会社富山村田製作所 代表取締役社長

萱原史也氏



世界トップシェアの部品をいくつ も世に出す村田製作所(本社・長 岡京市)グループの一翼を担う、 富山での概要を教えて下さい。

圧電セラミックス応用製品の開 発・量産拠点として1982年に設立 し、84年に生産を開始しました。 現在、セラミックスに力を加える ことで電圧が発生する性質を利用 した発振子「セラロック® | や、 ショックセンサ、また電気を加え ると伸び縮みする性質を利用した

アクチュエータを製造しています。 セラロック®は電子回路の動作 基準となるクロック信号を作るも ので、自動車の電子機器などにも 多く使われ、世界シェアは75%で す。ショックセンサは主にパソコ ンのハードディスク (HDD) の 衝撃を感知するのに使われ、HDD 向けのシェアは100%。アクチュ エータはHDDの書き込みヘッド の位置を微調整する装置です。

また、セラミックスの積層技術

を応用し、樹脂多層基板「メトロ サーク® | の製造も2012年から行 っています。フレキシブルなため、 スマホやタブレット端末などの狭 いスペースに電子同路をはわせる 用途に使われます。この分野も最 近は競合が出てきましたが、今後 飛躍する5G分野での事業拡大を 期待しています。

―「未来に一番乗り」めざす―

会社ビジョンに「未来に一番乗 り」を掲げていらっしゃいます。

村田製作所を創業した村田昭は 創業10周年の1954年に社是を作り ました。「技術を練磨し 科学的 管理を実践し 独自の製品を供給 して … 会社の発展と 協力者の共 栄をはかり これをよろこび … | というもので、現在もグループの 理念になっています。CS(顧客 満足)、ES(従業員満足)を価 値観の最上位に置き、その中で技 術を錬磨し、品質だけでなく経理 やサプライチェーンなどの仕組み も含めて科学的な管理を実践し、 世の発展に貢献していく。創業初 期からCSRを大切にしている会 社です。

富山村田でもこの理念の下、あ りたい姿として2005年に「未来に 一番乗り」と掲げました。技術力 を高め、お客様の期待に応え、独 自の技術、製品を世の中に誰より も早く、安定して供給できる企業 風土を構築したいという思いが込 められています。

具体的にはどのような取り組みを されているのでしょうか。

運営方針として、新しい「事業 づくり」、安定した「モノづくり」、 そしてそれらを支える「基盤づく り | の3本柱を掲げています。

開発部隊が持つ要素技術を組み 合わせることで、市場の要求にマ

ッチした新しい商品やサービスを 作ろうというのが「事業づくり」 です。最近は、新・深・進等の 「シン化活動」と題し、従来とは 離れた考え方を取り入れ、新しい 領域にマッチする商品開発を進め ようと社内に投げかけています。

2つ目は、市場の要望に応えら れる「モノづくり」力の強化に取 り組んでいます。特に最近は、新 規事業の立ち上げから量産化する までにものすごく早いスピードを 求められます。昨年、当社のアク チュエータが「富山県ものづくり 大賞」優秀賞を頂きました。これ は、HDDの大容量化に向けて部 品の高精度化、小型化が求められ る中で従来の3分の1のサイズを 実現したものですが、開発から量 産まで約1年でこぎ着けました。

そして、働き方改革にも通じま すが、永続的に事業を運営できる 「基盤」を整備しています。

働き方改革の取り組みについて。

働き方改革の基本は楽しく仕事 ができることですが、富山の人は 真面目で一人で仕事を抱え込みが ちと感じます。QCサークルをは じめ、チームで支え合う環境づく りを心掛けています。

社是にもあるように、50年以上 前から社員のやりがいを大切に取 り組んでいる企業グループです。 当社でも最近は女性が育児休業中 に昇格試験を受けられるようにし

たり、男性の育児休業の取得者が 増加したり、色々な立場の人が活 躍できるよう、周りがサポートし やすい風土になってきています。

そうしたお陰かここ数年、大学 新卒者の3年離職率が0%です。

―総合力発揮し5Gに対応―

昨年4月に「モノづくり人材育成 センター」を開設されました。

メトロサークの製造が始まった この3年間で社員が600人以上増 え、社是の理解やモノづくりの基 礎をきちんと教育する必要性が出 てきました。高岡市二上地区に設 置したので、当社が統括する氷見 村田製作所とハクイ村田製作所か らも利便性の良い立地です。

設備を効率的に稼働するための 維持やメンテナンスの教育を最優 先に、「保全道場」で分解・組立 を体験します。また、「安全体感 道場」として設備に潜む危険や回 避行動を確認する研修も行ってい ます。

そして、新たに製造監督者向け の「製造道場」を立ち上げ、「現 場改善士」を養成しています。現 場の問題点の改善はこれまで、専 門のIE担当者がやっていました。 しかし、最近の進歩の早さに対応 するには、現場の監督者が無駄や 無理を検知し、タイムリーに改善 していかなければいけません。

村田グループでは教育体系が充

実していますが、さらに保全技術 や製造監督の改善スキルの向上な どに、独自で取り組んでいます。

現場での人材育成はどのように?

QCサークルに力を入れていま す。以前から行っていましたが、 成果を求めるうちにやらされ感が ありました。今は、成果よりもメ ンバーのやる気や主体性を重視す る運営方式に切り替えています。

負担が大きいリーダーは定期的 に交代し、スタッフ系社員もアド バイザーとして関わるようにした ところ、自主性が引き出されてき ました。2017年の全日本選抜QC サークル大会で金賞を受賞するな ど、良い結果が出てきました。

今後の展望をお願いします。

5 Gの実用化やAIの普及で多 くの電子部品が使われます。当然 競争も激しくなりますが、開発か ら量産まで実現する総合力を発揮 し、いち早く市場にマッチした商 品を送り出していきます。

座右の銘を教えて下さい。

田坂広志氏の著書『仕事の思 想』の中に、「未来:後世を待ちて 今日の務めを果たすとき」という 章があります。今を一生懸命に生 きた先に、未来が付いてくるとい う、この言葉を大切にしています。

会 社 概 要

株式会社富山村田製作所

設 立:1982(昭和57)年10月 所 在 地:富山市上野345番地 資本金:4億5,000万円

事業内容:圧電セラミックスをベースとした

電子部品(圧電セラミックス応 用製品)の開発·設計·生産

従業員数: 1,970名(2019年9月現在) 関連会社:(株)村田製作所、株)ハクイ村田

製作所、㈱氷見村田製作所 U R L: https://www.murata.com/ ja-jp/group/toyamamurata



クリーンルームの製造現場で

略歴一

1957(昭和32)年8月、滋賀県東 近江市生まれ。1980年金沢大学 工学部卒後、㈱村田製作所入社。 93年㈱富山村田製作所出向、 2003年㈱ハクイ村田製作所取締 役工場長。06年㈱村田製作所へ 帰任し、11年八日市事業所長。 14年㈱富山村田製作所取締役事 業所長となり、19年から同社長。

新春互礼会





による開会



石澤商工会連合会長 高木商工会議所連合会長 の新年挨拶



石井知事の 来賓代表挨拶



高田中小企業中央会長の 音頭で鏡開き



麦野経済同友会 代表幹事の乾杯発声



中締め挨拶

1月6日(月)、富山第一ホテルで、経済5団体(当協会、 富山県商工会議所連合会、富山県商工会連合会、富山経済 同友会、富山県中小企業団体中央会)による新春互礼会を 開催した。



来賓に石井知事はじめ各市町長、久和北陸 経済連合会長、小島経済産業省中部経済産業 局電力・ガス事業北陸支局長、千崎財務省北 陸財務局富山財務事務所長、小川日本銀行富 山事務所長をお迎えし、当協会からの244名を 含め総勢481名が出席した。

最初に石澤商工会連合会会長が開会挨拶し、 高木商工会議所連合会会長が新年の挨拶を行 った。その後、来賓を代表して石井知事より 祝辞をいただき、5団体のトップや来賓がス テージに上がり、高田中小企業団体中央会会 長の掛け声で鏡開きを行った。麦野経済同友 会代表幹事が乾杯の音頭をとり、和やかな歓 談が続くなか、金岡当協会会長が中締めの挨 拶を行い、散会した。

事業活動報告

2019年12月11日~ 2020年2月10日

	事 業 名	委員会名	開催日	場所	参加人数
会議	人事・労務政策委員会「定例委員会」	人事·労務政策	12月11日(水)	富山経協・研修室	27名
	総務交流委員会「定例委員会」	総務交流	12月16日(月)	富山電気ビル	14名
	経営企画 T委員会「定例委員会」	経営企画·IT	2月 7日(金)	富山経協・研修室	7名
会員交流	新春互礼会		1月 6日(月)	富山第一ホテル	481名
	5 S と目で見る管理実践セミナー	品質管理	12月12日(木)	富山経協・研修室	51名
講	管理職マネジメント研修	教 育	12月17日(火)·1月15日(水)	富山経協・研修室	20名
座	品質管理入門講座<実践編>	品質管理	1月16日(木)·22日(水)·23日(木) 2月 5日(水)	富山経協・研修室	25名
・セ	CS顧客満足基礎セミナー	教 育	1月21日(火)	富山経協・研修室	16名
ミナー	2020年労使交渉セミナー	人事·労務政策	2月 4日(火)	富山経協・研修室	21名
	次世代経営者育成セミナー 〜ひと・しごと未来創生塾〜	経営企画·IT	2月 7日(金)	タワー 111ビル 21階	5名
	企業(組織)における情報セキュリティ基礎セミナー	経営企画·IT	2月10日(月)	富山経協・研修室	17名

委員会活動

総務交流委員会

■定例委員会

12月16日(月)、矢野委員長はじ め委員14名が出席して富山電気ビ ルデイングで開催した。矢野委員 長の挨拶の後、2019年度事業実施 状況報告と2020年度事業計画(案) について審議を行った。

事務局より2019年度事業につい て、評価と反省を含めて報告した。 2020年度は、①定例委員会の実 施、②定期調査、経営課題調査の

継続実施、③会員交流事業(ゴル フコンペ、ボウリング大会、婚活 支援事業)の継続実施、④企業見 学会等の継続実施、⑤「2020年度 版事業活動のご案内」を会員企業 へ情報提供等について審議した。

指示事項として、各種調査は、 調査精度の向上に努めること。ゴ ルフコンペは、参加者を増やす工 夫をすること。婚活支援事業は、 ゴールインにつながりやすい企画



を検討し成果が分かるような内容 であること等が要望された。2020 年度の事業計画は、指示事項を踏 まえることとして承認された。

経営企画・IT委員会

■定例委員会

2月7日(金)、牧野委員長はじ め委員7名が出席して富山経協・ 研修室で開催した。

牧野委員長挨拶の後、2020年度 事業計画(案)の審議と、次年度か ら新規開催するIT関連の勉強会 に関して、テーマの決め方や運営 について意見交換した。

次回委員会は5月18日に開催 し、第1回目の勉強会を併せて行 うことが決まった。

委員会終了後、当委員会が企画 した「次世代経営者育成セミナー ~ひと・しごと未来創生塾~」の 卒塾式に委員6名が出席し、塾生 5名のスピーチ(思い)と事業構想 を聴講した。(概要は10頁掲載)



人事・労務政策委員会

■定例委員会

12月11日(水)、定例委員会に併せて富山県との共催による講演会を、富山経協・研修室で開催した。

第一部は、八十島委員長はじめ39名が出席して、(株)岡部の岡部竜一代表取締役社長と石永裕明専務取締役、富山県少子化対策・県民活躍課課長山下章子氏が「働き方改革の取り組み~ICT、テレワークの活用~」と題して講演した。また、富山県プロフェッショナル人材戦略本部の取組みについての紹介もあった。

第二部は、委員長はじめ27名が



第一部 講演会

出席して、定例委員会を開催した。八十島委員長の挨拶後、事務局より2019年度事業活動について今後の予定含め報告した。続いて、2020年度事業計画(案)について、定例委員会年4回、労働法実務講



第二部 定例委員会

座、労働法関連法制研究部会、メンタルヘルス部会、人事・労務管理セミナー・労務管理実務講座等を開催することが、審議の上、承認された。

講座・セミナー

■次世代経営者育成セミナー

地域の中核企業の次世代経営者育成を目指し、昨年9月にスタートした「次世代経営者育成セミナー~ひと・しごと未来創生塾~(第2期)」が最終日を迎え、2月7日(金)14時から、タワー111ビル21階で、塾生5名と来賓4名はじめ関係者23名が出席して、「卒塾式」が開催された。

共催のトーマツの塾長挨拶に続き、塾生全員のスピーチ発表が行われ、各スピーチでは、塾生が自身の置かれた立場に対峙し、自らの生き方や将来ビジョンに向けた決意と覚悟を熱く語った。

続いて、塾生全員による事業構想のプレゼンテーションがあり、 工夫を凝らしたアイディア、着実な成長プラン、常識を打ち破る発想、グローバルな市場分析など、



自社の可能性にチャレンジする意 欲に満ちた発表があった。

発表後、金岡会長から、「少子 化が進み、人出不足の今後、どう やって生産性を上げるのか、経営 者自身が自ら考え、勉強し、一歩 一歩チャレンジして欲しい」と期 待を込めた話があり、各塾生に卒 塾証書が手渡された。

さらに、塾生に対する激励の言葉が、富山県商工労働部 堀口次長と、経営企画・IT委員会の牧



野委員長からあった。塾生を代表して、黒田化学㈱経営企画室長代理の黒田氏から5ヵ月間の研修期間中、人的ネットワーク形成ができたこと、他の塾生から熱い刺激を受けたことなど、周りの人たちの支えで卒塾できたことに対するお礼と感謝の言葉があった。

最後にトーマツ北陸事務所長の 加藤氏から閉会の挨拶があり、卒 塾式を終了した。

共 通

■企業(組織)における 情報セキュリティ基礎セミナー

2月10日(月)、17名が参加して 富山経協・研修室で開催した。

㈱よしだまこと事務所代表の吉田誠氏が、①中小企業におけるセキュリティ事例、②情報セキュリティ 10大脅威、③中小企業の情報セキュリティ対策について説

明。具体的な対策として、独立行政法人情報処理推進機構が作成したチェックシートを用いて自社のセキュリティレベルを確認し、現状に応じたセキュリティ対策の進め方について検討することや、同機構が作成したドラマ形式の動画も紹介し、従業員向けのセキュリティ対策の一助となることも解説



した。

■CS顧客満足基礎セミナー

1月21日(火)、16名が参加して 富山経協・研修室で開催した。

講師の羽田野正博㈱フォーワン 代表取締役は、「安くて良いもの を作れば売れる」というプロダク トアウトの発想を捨てて、あらゆ る部門・あらゆる業務プロセスを 「顧客満足・顧客価値」の視点から 見直すことが、従業員のモチベー ションを高め、企業が永続的に発展していくために必要不可欠であるとした。さらに、どうやって顧客の声に耳を傾ければ良いのか、ビジネスモデルをどのように捉えるのか、顧客価値を実現するために必要なことは何なのか、チームで価値観を共有して成果を上げるにはどうすれば良いのかなどについて、事例を元にグループで討議



し、理解を深めた。



参加者NOTES

「CS顧客満足基礎セミナー」を 受講して

ゼオンノース株式会社 環境分析事業部 営業課 課長

本セミナーは、戦略的CSの基本的な考え方や「顧客満足・顧客価値」の視点から、業務プロセスの構築、見直し方を学ぶものです。日々の営業活動において、顧客満足の重要性は理解しているつもりでしたが、それが時代に即しているのか、実際の業務に活かされているのかを、今一度基礎から学び直そうと考え、受講しました。

前半の講座では、顧客満足の定義、種類といった基本的なことから、経営戦略の核になる要素、そして効果的な営業活動のプロセスに至るまで、事例を交えて分かり



易く解説していただきました。

その中でも印象に残ったのは、様々な業種の成功事例を紹介するドキュメンタリー映像です。どの 事例も全てお客様のために何ができるかを真剣に考えて行動して無いなりすぎや、ともすればやりすぎや、てもればやりすぎや、で業に思える活動であっておいる特にとっての価値があるもの」につながるといくのであれば、会社としていくのであれば、会社とした。他業種の取り組みを知ることも、参考になりました。 後半のグループディスカッション(GD)では、4人ずつの班に分かれ、事業ドメイン(領域)について討議しました。顧客(誰に)、の個値(何を)、実現(どのように)の出した。ここで大切なことは、はいました。ここで大切なことは、はいました。ここで大切なことで、場がました。アイデアが出した。ということです。業種をするとが異なる方々と意見交換を登さいました。で実感することができました。

今回のセミナーでは、サービスの原点を改めて認識することができました。顧客満足の向上を目指し、GDで学んだ方法を取り入れながら、会社全体で取り組んでいけるように努力していきます。

労務管理 ==

■2020年労使交渉セミナー

2月4日 (火)、「2020年春季労 使交渉・協議に対する経営側の基 本姿勢」をテーマに、21名が参加 して富山経協・研修室で開催した。 (一社) 日本経済団体連合会 労 働法制本部上席主幹の酒井基博氏 は、2020年の副題「Society 5.0 時 代を切り拓くエンゲージメントと価値創造力の向上」をはじめ、3つの大きな項目に沿って説明した。① Society 5.0 時代にふさわしい働き方を目指して、②2020年春季労使交渉・協議における経営側の基本スタンス、③雇用・労働分野における諸課題等について、



懇切丁寧に解説した。

品質管理

■品質管理入門講座<実践編>

1月16日(木)~2月5日(水)の 4日間の日程で、25名が参加して 富山経協・研修室で開催した。

この講座は、品質管理の基本を 習得し職場での活用を目指す人を 対象に、QC七つ道具を利用しグ ループディスカッション中心に模 擬改善活動を通して、職場での活 用方法を学ぶ「参加型プログラム」 となっている。

講師に Office Q&M代表 向川博氏とM&P研究所とやま所長竹村稔氏を招き、品質管理概論や総合的品質管理、QC的ものの見方・考え方等について講義で学んだ後、自身の仕事や職場で問題となっている内容からテーマを選定し、現状把握から要因解析、対策案の立案までをグループディス



カッションを行いながら、改善活動の進め方について活発な異業種 交流を通じて学んだ。

生産管理 =

■5 S と目で見る 管理実践セミナー

12月12日(木)、51名が参加して富山経協・研修室で開催した。

講師の㈱日本能率協会TPMコンサルタントの金子裕行氏は、5 Sの目的は、問題だと感じ、整理・整頓を行い、状態を維持する習慣を身につけた人づくり・企業体質 づくりであるとした上で、5 Sを 定着させるポイントとして、現場 の状態が正常か異常か目で見てす ぐ分かり、必要な手がすぐに打て る状態にする「目で見る管理」が重 要であるとした。また、グループ 演習では受講者同士が自職場の写 真を持ち寄り、意見交換と改善案 の討議を通じて5 S活動の進め方



について理解を深めた。

会員の動き

50音順)(敬称略)

■ 代表者の変更(窓口代表者)

イセ食品株式会社

代表取締役社長 伊勢 彦信(前:西田隆文)

鉄道機器株式会社 富山工場

取締役工場長 永原 正己(前:横田直樹)

日本海ガス株式会社

代表取締役社長 土屋 誠(前:新田八朗)

富士フイルム富山化学株式会社 富山第一工場

執行役員 富山第一工場長 三善 隆広(前:山田亮介)

株式会社ホライズン・ホテルズ 富山ホテル事業所 (ANAクラウンプラザホテル富山)

総支配人 浅沼 源太郎(前:飯沼潔人)

■ 役職位の変更(窓口代表者)

福光運輸株式会社

代表取締役社長 吉田 達矢(前:常務取締役)

■ 所在地変更

株式会社アイペック

富山市中田1丁目113-1(前:富山市上野新町5-4)



表紙の花 フイリソシンカ

(富山県中央植物園 中田政司)

英語では「蘭の木」

フイリソシンカはマメ科の植物ですが、花が フジやエニシダのようないわゆるマメ形でなく、 しかも大きく美しい事に驚かされます。直径10 cmにもなる赤い花は洋ランのカトレヤを連想さ せるため、英語ではオーキッド・ツリー(蘭の 木)と呼ばれています。

和名にフイリ(斑入り)という言葉がついて いるので葉に斑入り模様があるのかと思われま すが、葉は緑一色で、斑は花びらの模様のこと を指しています。ちなみに、葉は先が2つに割 れた軍配形をしており、中国名でこの仲間を羊 蹄木というのは、その形に由来します。

近縁種は香港の市の花

中国、インド、ネパールから東南アジアにか けて自生し、中央植物園では温室の植物ですが、 沖縄などでは屋外の地植えが可能です。

フイリソシンカに近縁な植物にアカバナソシ ンカがあって、この花は1965年に香港の市花と して選定され、1997年の香港返還以降は「特別 行政区 | の区旗にも正式採用されています。区 旗のデザインではらせんを巻くようにねじれて いますが、実際には、写真のような左右相称の 整った形をしています。

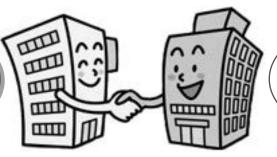
花の中心から長い5本の雄しべと、よく似た 形の雌しべが1本突き出ており、この雌しべは

受粉すると全体が長く 平たく伸びて豆のよう な形になるので、確か にマメ科だと納得でき ます。



▲ 香港の旗

人材が不足しており、 補充を検討 されるとき



人員に余剰感があり、 雇用調整を検討 されるとき

まっ先にご相談ください。



企業間の出向・移籍の専門機関

1987年(昭和62年)設立

産業雇用安定センタ

〒930-0857 富山市奥田新町8-1 ボルファートとやま10F TEL 076-442-6900 事務所 ご利用時間/9:00 ~17:00 (土・日・祝日は休み) FAX 076-439-2860

全国ネットの人材情報 まいていています。 http://www.sangyokoyo.or.jp/

幹事会

■日時

3月6日(金) 16:30~

■場所

富山電気ビル 4階 光の間

富山市桜橋通り3-1 TEL(076)432-4111

<内容>

・2019年度事業実績報告

・2019年度正味財産増減見込み報告

・2020年度暫定予算案報告

(ご案内済み)

業新入社員合同研修 ♣

~社会人としての基本と企業人としての心構えを学ぶ~

■ 日 時:4月6日(月) 9:30~16:40

■場 所:タワー111ビル 3階 「スカイホール」

富山市牛島新町5番5号 TEL(076)431-5698

■ 対 象:新入社員(第2新卒社員含む)

■ 受講料:会員 7,700円(稅込) / 会員外 15,400円(稅込)

■ 定 員:140名(先着順)

■ 講 師:(公財)日本生産性本部

山本 伸之氏

経営コンサルタント

㈱コトノハ代表 廣川奈美子 氏

島崎社会保険労務士事務所所長 島崎裕美子 氏

(一社)富山県経営者協会副会長 ㈱タカギセイコー代表取締役会長 八十島清吉 氏

2020年 2月16日~4月15日

詳しくはホームページ(https://www.toyama-keikyo.jp/) 「講座・セミナー案内」をご覧ください。

	開催日	時間	事 業 名	委員会名	場所
会議	2月26日(水)	14:00~16:00	品質管理委員会「定例委員会」	品質管理	中越合金鋳工㈱
	2月27日(木)	15:00~17:00	人事·労務政策委員会「定例委員会」	人事·労務政策	タワー111ビル 4階ギャラリー
	2月28日(金)	14:00~16:20	教育委員会「定例委員会·教育制度見学会」	教 育	三菱ケミカル株富山事業所
	3月 6日(金)	15:00~16:00	連合富山役員と富山経協役員との懇談会		富山電気ビル
	3月 6日(金)	16:30~	幹事会 上記「おしらせ」参照		富山電気ビル
	3月 6日(金)	17:30~	理事会		富山電気ビル
	4月 7日(火)	15:30~17:00	品質管理委員会「幹事会」	品質管理	富山経協・研修室
講座・セミナー	2月19日(水)	13:30~16:00	労働法実務講座<第4回>	人事·労務政策	富山経協・研修室
	2月20日(木)	9:30~16:30	購買管理実践セミナー	教 育	富山経協・研修室
	2月25日(火)·26日(水)	9:30~16:30	職場リーダー実践コース	教 育	富山経協・研修室
	3月10日(火)	9:30~16:30	若手社員ステップアップコース	教 育	富山経協・研修室
	3月12日(木)	13:30~16:30	改善レベルアップセミナー(業務改善・応用編)	教 育	富山経協・研修室
	3月17日(火) 4月14日(火)	9:00~17:00	管理職マネジメント研修	教 育	富山経協・研修室
	3月18日(水)	9:30~16:30	若手社員ステップアップコース [追加開催]	教 育	富山経協·研修室
	4月 6日(月)	9:30~16:40	新入社員合同研修 上記「おしらせ」参照	教 育	タワー111ビル スカイホール
	4月 9日(木)	9:00~17:00	品質管理入門講座<基礎編>	品質管理	富山経協・研修室

一般社団法人 富山県経営者協会

〒930-0856 富山市牛島新町5番5号 (タワー111ビル 1階)

TEL (076) 441-9588 FAX (076) 441-9952

ホームページ https://www.toyama-keikyo.jp/

Eメール info@toyama-keikyo.jp