

富山経協講座のご案内（職能別教育講座）

< 1泊2日コース >

<第9回>「ものづくりと現場改善」 実践セミナー

～ 課題に果敢に挑戦するリーダーの養成 ～

2020年11月17日(火)～18日(水) [1泊2日] 9:00～16:30

参加のおすすめ

現場力を強化し絶え間ない改善活動ができる企業風土をつくるには、改善・改革できる組織力が重要であり、その組織力を作り上げるには、自ら問題を発見し、改善できる人材の育成が必要となってきます。

このような企業ニーズに応える人材育成をめざし、本講座では「リーダーとして具備すべき要件」「改善スキル向上のためのPM・IE手法」について実践・教育を行い学びます。

ねらい

ものづくりの基本について学ぶ

現場改善の着眼点、見る目を養う

生産システム、CS(顧客満足)、工程管理、標準化、ムダの排除
段取り時間の短縮、品質管理・IEスキル、5S、見える化、
コスト低減他

問題解決に向けて、講師の指導はもとより、受講者同士の意見・情報交換を行い、相互啓発を図ることにより改善力を養う

対象

あらゆる企業の生産管理、生産技術、製造部門の管理監督者、職場リーダー

講師

マネジメント プロダクト
M & P 研究所 代表

東京大学ものづくりインストラクター(R)

棚邊一雄氏

マネジメント プロダクト
M & P 研究所とやま 所長

竹村稔氏

一般社団法人富山県経営者協会 / 品質管理委員会

講座内容・進め方

ステップごとに「講義 GD(グループディスカッション) まとめ」のサイクルを廻し、理解度を確認しながら段階を追って進めます。

研修はコーチング形式で進めます。

【一日目】 (9:00~18:30)

第一ステップ 「リーダーとしての役割の再認識」

- ・GD 「皆さんに求められているもの」は・・・？
実行に当たっての悩みや問題を語ろう！
- ・発表・討論
- ・次世代を担うリーダーとしての役割を考える
- ・「リーダーとしての役割の再認識」について
- ・社長方針の展開について

第二ステップ 「現場の問題のを見つけ方を学ぶ」

- ・IEの考え方を学ぶ
- ・実践活動・・・「(例)レーシングカーの組立時間の短縮など」
- ・演習1「標準作業」
- ・演習2「設備総合効率」



【二日目】 (9:00~16:30)

- ・演習3「PM分析」
- ・演習4「なぜなぜ分析」
- ・「問題発見能力」の醸成
- ・GD 欠点の洗い出し

第三ステップ 「リーダーの資質」について考える

- ・GD リーダーに必要な資質とは？
- ・GD 人はどのような時にやる気になるか？
- ・発表・討議
- ・実践事例の紹介

第四ステップ 「発表・講評」

- ・GD 「この二日間で学んだこと」の整理
- ・発表・討議
- ・まとめの講義

「修了式」

- ・決意表明
- ・修了書授与



開催要項

1. 開催日

2020年11月17日(火) 9:00 ~
~ 18日(水) 16:30
(1泊2日)

2. 受講料

会員 31,900円(税込み)
会員外 63,800円(税込み)
(テキスト・資料・全食事・宿泊費を含む)

講座終了後に請求書を発行いたします。

3. 会場

インテック大山研修センター
〒930-1262 富山市東黒牧 140-1
TEL.076-483 - 8111



- ・富山駅より車で35分
 - ・富山I.Cより車で15分
 - ・上滝駅より車で10分
 - ・富山空港より車で15分
- 後日、受講者宛に詳しい地図を送付いたします。

4. 締切日

2020年11月6日(金)

5. 定員

20名 (先着順)

6. お問い合わせ・お申し込み先

「受講申込書」に必要事項をご記入のうえ下記へお申込みください。

一般社団法人 富山県経営者協会
〒930 0856

富山市牛島新町5番5号
(タワー111ビル1階)

TEL.076-441-9588

FAX.076-441-9952

E-mail: info@toyama-keikyo.jp

HP: <https://www.toyama-keikyo.jp/>

【担当】北野、安田

〔納入方法〕

講座終了後に請求書を発行いたします。請求書が届きましたら銀行振り込みでお願い致します。振込手数料は貴社にてご負担下さい。

受講者の方へ

- ・名刺を30枚程度ご持参ください。
- ・宿泊に際し、寝間着・歯磨きセット・フェイスタオル・バスタオルはご持参ください。
- ・軽装でお越しください。

<新型コロナウイルス

感染拡大に伴う対応>

「3密」を避けるとともに、以下の感染予防対策を講じて実施いたします。

一人一室での宿泊

マスク着用の徹底

毎朝入室前の検温

(37.5度以上は受講見合わせ)

座席の間隔を十分に確保(1卓1人)

指定席での着座(不測時の追跡用)

常時、部屋の換気

飛沫防止ガードの設置 など

「ものづくりと現場改善」実践セミナー 受講申込書

(2020.11/17～18 開催・11/6 〆切)

下記の通り申し込みます。

会 社 名			
住 所	〒 _____		
ご 連 絡 先	部 課		担当者名
	TEL		FAX
	メールアドレス		

受講者氏名	ふりがな	所属部課・役職名	年 齢	性 別	備 考

ホームページからお申し込みいただくと、受付確認の返信が自動的に送られます。

なるべくホームページからのご利用をお願いいたします。

ホームページ：<https://www.toyama-keikyo.jp/> (FAX:076-441-9952 でも受け付けます。)

申込締切後、受講票をメール送信いたします。当日、ご持参ください。

なお、アドレス登録がない場合は、FAX にて送信いたします。